











| | | | |
|---------------------|---|---|---|
| 輸變電工程處北區施工處 作業標準 | | 編號：TSN- OS - 72 - 05 | |
| | | 版次：3 版 | |
| | | 發行：96 年 07 月 02 日 | |
| | | 修訂：107 年 8 月 30 日 | |
| 名稱 | 變電工程「匯流排組裝」作業 | | |
| 編寫部門 | 編寫：  | 複核：  | 審查：  |
| 會核部門 |   | | |
| |    | | |
| | | | |
| 審定 | 副處長： |  | |
| 批准 | 處長： |  | |

輸變電工程處北區施工處
■作業標準□工作說明書修訂表

名稱：變電工程「匯流排組裝」作業

編號：TSN-OS-72-05 版次：3

變更原因：修訂法規 業務調整 工作簡化

■其他：新增及修改內容文字

第 1 頁共 1 頁

| 章節 | 修訂前條文內容 | 修訂後條文內容 |
|----|---------------------------------------|---|
| 1 | 無工作方法第5項 作業流程 工作程序安全檢核表 | 工作步驟1準備工作中的工作方法加入第5點。 文字修正。 日期改為區間；表格調整 |

經辦：



課長：



經理：



TSN-CP-003 F03 版次 2

變電工程安全作業標準

作業種類：組裝作業

分類編號：變電 011

作業名稱：匯流排組裝

訂定日期：96 年 07 月 02 日

作業方式：共同作業

修訂日期：107 年 8 月 30 日

處理對象：匯流排

修訂次數：第 3 次

使用器具：吊卡車、空中作業車、鋁桿機、扳手、鋼索、
牽引繩、鋁梯、竹梯

編定部門：北 二 段

防護器具：安全帽、安全鞋、安全帶、手套、面罩

| 工 作 步 驟 | 工 作 方 法 (含 順序、工具、人員) | 不 安 全 因 素 | 安 全 措 施 | 事 故 處 理 |
|----------|--|---|---|--|
| 1. 準備工作 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 引導吊車至開關場適當位置。 2. 工作人員著安全配備護具。 3. 檢視綱索、牽引繩強度、施工機具等。 4. 告知工作環境危害因素及防範措施。 5. 確認施工範圍及評估是否申請停電作業 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 吊車位置不適當吊臂迴旋空間不足或太靠近活線區危險，吊車及操作人員無合格證書。 2. 工作人員安全護具不齊全，未繫好安全帶有墜落之危險。 3. 綱索、牽引繩強度不夠，施工機具不牢靠危險。 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 作業前先確認操作空間是否足夠。並事先申請停電作業，檢查吊車及操作人員證書。 2. 作業前備齊安全護具，施工中繫好安全帶。 3. 先檢查及確認綱索、牽引繩之安全荷重。 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 急救後送醫 2. 速報有關單位。 |
| 2. 匯流排吊裝 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 將焊接好之鋁管以吊卡車載運至開關場適當位置置放。 2. 以吊車將鋁管匯流排吊至匯流排台架上。 3. 工作人員分組爬上匯流排台架上或使用空中作業車將鋁管與支持夾板固定之。 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 開關場路面不平搬運中會搖晃，吊車未接地線。 2. 注意支持礙子碰碎，吊物墜落之危險。 3. 人員、工具有墜落之危險。 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 吊卡車搬運速度減慢。 2. 檢查吊車接地線。 3. 吊物捆綁牢靠並加牽引繩控制，吊裝器材應由專人指揮，人員不可站立吊物下方。 4. 工作人員繫好安全帶，工具置放工具袋內。 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 急救後送醫 2. 速報有關單位。 |
| 3. 匯流排組合 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 工作人員使用空中作業車將鋁管焊接在一起。 2. 施工機具運至作業現場。 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 空中作業未接地。 2. 焊接弧光強工作人員眼睛有受傷之危險。 3. 焊接溫度有發生火災之危險。 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 工作人員戴安全護具。 2-1. 焊接處下方雜物先清除，並遮蓋石棉布。 2-2. 放置滅火器。 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 急救後送醫 2. 速報有關單位。 |

| 工作步驟 | 工作方法 (含 順序、工具、人員) | 不安全因素 | 安全措施 | 事故處理 |
|---------|---|---------------------------|----------------------|------------------------|
| 4. 作業完成 | 1. 空中作業車駛離作業現場。 2. 施工機具、滅火器運離作業現場。 3. 作業環境整理。 | 1. 施工機具、滅火器未綁好運搬中會有墜落之危險。 | 1. 施工機具、滅火器運搬中應確實綁妥。 | 1. 急救後送醫 2. 速報有關單位。 |

作業標準程序書

作業名稱：匯流排組裝作業流程

準備工作

1. 引導吊車/**空中作業車**至開關場適當位置，檢查吊車及操作人員證書。
2. 工作人員著安全配備護具。
3. 檢視綱索、牽引繩強度、施工機具等。
4. 告知工作環境危害因素及防範措施。

匯流排吊裝

1. 將焊接好之鋁管以吊卡車載運至開關場適當位置置放，並將吊車接地。
2. 以吊車將鋁管匯流排吊至匯流排台架上。
3. 工作人員分組爬上匯流排台架上**或以空中作業車**將鋁管與支持夾板固定之。

匯流排組合

1. 空中作業車**應**接接地線。
2. 工作人員使用空中作業車將鋁管焊接在一起。
3. 施工機具運至作業現場。

作業完成

1. 空中作業車駛離作業現場。
2. 施工機具、滅火器運離作業現場。
3. 作業環境整理。

工作程序安全檢核表

作業名稱：匯流排組裝作業

作業日期： 年 月 日 ~ 年 月 日

| 預 知 危 險 及 安 全 措 施 事 項 | 自 行 檢 核 結 果 | | | | | |
|--|-------------|--|--|--|--|--|
| 1. 作業前有先確認操作空間是否足夠，並事先申請停電作業嗎？工作環境危害因素及防範措施告知單有勾選及簽名嗎？ | | | | | | |
| 2. 作業前有備齊安全護具，施工中有繫好安全帶嗎？ | | | | | | |
| 3. 有否事先檢查及確認鋼索及牽引繩之安全荷重嗎？ | | | | | | |
| 4. 吊卡車搬運速度有減慢嗎？吊車及操作人員有證書嗎？ | | | | | | |
| 5. 吊物捆綁有否牢靠並加牽引繩控制？吊裝器材有指派專人指揮，人員有站立吊物下方嗎？吊車有接地嗎？ | | | | | | |
| 6. 工作人員有繫好安全帶，工具有置放於工具袋內嗎？ | | | | | | |
| 7. 工作人員有戴安全護具嗎？ | | | | | | |
| 8. 有申請動用火種嗎？焊接處下方雜物有先清除，並遮蓋石棉布嗎？ | | | | | | |
| 9. 有放置滅火器嗎？ | | | | | | |
| 10. 施工機具、滅火器運搬中有確實綁妥嗎？ | | | | | | |
| 11. 每日巡視紀錄有填寫及留存嗎？ | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

註：本表由現場負責人檢核，檢核結果欄有安全措施時打√；未做安全措施時打X，並註明原因，作業完成一週內呈核後自存備查，作業日起保存一個月。

經辦：

課長：

經理：